**ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΑΘΗΤΩΝ του ΣΧΟΛΕΙΟΥ**

που συμμετέχουν στο Πρόγραμμα Πολιτιστικών Θεμάτων με

**ΘΕΜΑ : «****»**

**τη σχολική χρονιά 2017-2018**

ΣΥΝΟΛΟ ΜΑΘΗΤΩΝ :       (Αγόρια:       Κορίτσια:      )

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Α/Α** | **ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ΜΑΘΗΤΗ** | **ΤΑΞΗ/ Τμήμα** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |