

ΥΠΟΒΟΛΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

Κατά την αποστολή των εργασιών θα αναγράφεται ο τίτλος της εργασίας, το σχολείο και **όχι τα ονοματεπώνυμα των μαθητών**, καθώς και όποια άλλη πληροφορία που μπορεί να θεωρηθεί πως επηρεάζει το αδιάβλητο της αξιολόγησης. **Ο κάθε συμμετέχων θα πρέπει να γνωρίζει πως το μέγεθος αποστολής ανέρχεται σε 25 Mb.**

Προσοχή! Κάθε μαθητής-τρια ή ομάδα μαθητών υποβάλει την εργασία του στο Επιμελητήριο της Περιφερειακής Ενότητας που ανήκει το σχολείο του.

7ος Περιφερειακός Μαθητικός Διαγωνισμός Στερεάς Ελλάδας για την Επιχειρηματικότητα & την Καινοτομία

"Στο πλαίσιο της περιφερειακής συνεργασίας των Επιμελητηρίων Στερεάς Ελλάδας, συνδιοργανώνουμε και φέτος τον **7ο Περιφερειακό Διαγωνισμό Στερεάς Ελλάδας με θέμα την «Επιχειρηματικότητα & την Καινοτομία»**. Από πλευράς μας, θεωρούμε απαραίτητη την προσπάθεια διασύνδεσης της επιχειρηματικότητας με την εκπαίδευση και η πρότασή μας αυτή αγκαλιάστηκε με ιδιαίτερη θερμότητα από την Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας, την Κεντρική Ένωση Επιμελητηρίων, το Σύνδεσμο Βιομηχανιών Στερεάς Ελλάδας, τον Ο.Π.Α.Σ.Τ.Ε. και την Περιφερειακή Διεύθυνση Εκπαίδευσης Στερεάς Ελλάδας".

"Θέλουμε μέσα από το «διαγωνισμό» αυτό, να δώσουμε την ευκαιρία στους νέους μας να αναδείξουν τις σκέψεις τους, τις ιδέες τους, μέσα από υλοποιήσιμα επιχειρηματικά σχέδια που μπορούν να οδηγήσουν σε ευκαιρίες δημιουργίας βιώσιμων μελλοντικών επιχειρήσεων. Σκοπός της πρωτοβουλίας αυτής, είναι να έρθουν οι μαθητές σε επαφή με την έννοια της επιχειρηματικότητας, να ενδιαφερθούν, να ρωτήσουν, να μάθουν. Θεωρούμε σημαντικό, να μάθουμε στους νέους μας να αυτενεργούν και να αναλαμβάνουν πρωτοβουλίες που «οξύνουν» το νου."

"Αγαπητοί μαθητές, αγαπητές φίλες & φίλοι.
Αδράξτε την ευκαιρία να συμμετάσχετε στο διαγωνισμό και δώστε στον εαυτό σας τη δυνατότητα να διακριθεί μέσα από αυτόν.
Δημιουργήστε ευκαιρίες, εξοικειωθείτε με την αβεβαιότητα, πάρτε τις σωστές αποφάσεις, επενδύστε στις δεξιότητές σας".

Περισσότερες πληροφορίες για τη συμμετοχή σας:
www.chambers4youth.gr



7ος ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΣ ΜΑΘΗΤΙΚΟΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΣ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

για την **Επιχειρηματικότητα
& την Καινοτομία**

Αφορά Μαθητές Λυκείου
(ΓΕΛ - ΕΠΑΛ - ΕΠΑΣ - ΜΟΥΣΙΚΩΝ) έως 18 ετών
& Γ' Γυμνασίου των σχολικών μονάδων της Περιφέρειας

Υποβολή εργασιών έως:
Παρασκευή 28 Φεβρουαρίου 2020 και ώρα 13:00.
Μόνο ηλεκτρονικά στην ιστοσελίδα: www.chambers4youth.gr

Οραματίσου, Σκέψου, Δημιούργησε... Τη δική σου επιχείρηση!



Επιπλέον, στους τρεις (3) πρώτους βραβευθέντες, θα δοθεί η δυνατότητα εκπαιδευτικής επίσκεψης, σε αντίστοιχες με την εργασία τους επιχειρήσεις.

ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ



Με την υποστήριξη της Περιφερειακής Διεύθυνσης Εκπαίδευσης Στερεάς Ελλάδας

Πληροφορίες: www.chambers4youth.gr
Περιφερειακός Μαθητικός Διαγωνισμός Επιχειρηματικότητας

7ος Περιφερειακός Μαθητικός Διαγωνισμός Στερεάς Ελλάδας για την Επιχειρηματικότητα & την Καινοτομία

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΚΠΟΝΗΣΗΣ ΤΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ - ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ

Η εκπόνηση των εργασιών θα αφορά την **ίδρυση, οργάνωση και λειτουργία καινοτόμων και βιώσιμων επιχειρήσεων**.

Τα κριτήρια αξιολόγησης θα είναι τα ακόλουθα:

- Συγκρότηση θέματος (στόχευση, δομή, τεκμηρίωση, αισθητική κειμένου).
- Πρωτότυπη ιδέα θέματος - καινοτομία.
- Εφαρμόσιμη ιδέα (δυνατότητα και κόστος υλοποίησης, πρακτική εφαρμογή, εξωστρέφεια).
- Συμβολή στην πραγματική ανάπτυξη της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας (συμβολή στην απασχόληση, σύνδεση με την τοπική οικονομία, αιεφόρο ανάπτυξη, ανάδειξη συγκριτικών πλεονεκτημάτων, στόχευση στα ιδιαίτερα χαρακτηριστικά).
- Παρουσίαση (αντικειμενική γνώση του θέματος, πληρότητα αντικειμένου).
- Για να είναι μια εργασία επιλέξιμη για βράβευση πρέπει να πληροί τις προδιαγραφές **ενός δομημένου, επιχειρηματικού σχεδίου ρεαλιστικού και εφαρμόσιμου**.
- Οι εργασίες πρέπει να είναι **πρωτότυπες** και να μην έχουν δημοσιευθεί ήδη.
- Οι εργασίες δύναται να είναι **ατομικές ή ομαδικές (έως 3 άτομα)**.
- Κάθε μαθητής ή ομάδα μαθητών, μπορεί να συμμετάσχει **μόνο με μία εργασία** στο διαγωνισμό.
- Θα χρειασθεί να παρουσιασθούν οι εργασίες από τους διαγωνιζόμενους μαθητές ενώπιων της επιτροπής αξιολόγησης με τη χρήση προγράμματος παρουσιάσεων (Power Point).

ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ

Οι εργασίες βαθμολογούνται από **ειδική επιτροπή αξιολόγησης** που απαρτίζεται από εκπροσώπους των Επιμελητηρίων, της Περιφερειακής Διεύθυνσης Εκπαίδευσης Στερεάς Ελλάδας, της Διεύθυνσης Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης, του Οικονομικού Επιμελητηρίου, του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας & του Γενικού Τμήματος του Εθνικού και Καποδιστριακού Πανεπιστημίου Αθηνών - Συγκροτήματος Ευρίπου. **Οι 15 επικρατέστερες εργασίες** της Περιφέρειας, μετά την **ανάδειξη των 3 καλύτερων εργασιών από κάθε Περιφερειακή Ενότητα**, θα διαγωνισθούν σε ειδική εκδήλωση παρουσία όλων των ενδιαφερομένων στην Άμφισσα.

ΓΕΝΙΚΟΙ ΚΑΝΟΝΕΣ ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑΣ ΠΡΟΤΥΠΟΥ

Οι εργασίες θα πρέπει να υποβληθούν σε ηλεκτρονική μορφή (word.doc). Η έκταση της εργασίας ανά μαθητή ή ομάδα μαθητών (**έως 3 κατά ανώτατο όριο**) θα πρέπει να είναι μεταξύ **3000-4500 λέξεων** (εκτός βιβλιογραφικών αναφορών). Στις εργασίες συμπεριλαμβάνονται και οι σχετικοί πίνακες και διαγράμματα ή σχήματα εκτός της βιβλιογραφίας και των παραρτημάτων. Υποχρεωτικά θα πρέπει να υπάρχει σελιδοποίηση, αρχίζοντας από τη σελίδα περιεχομένων με εξαίρεση το εξώφυλλο. Το κείμενο της εργασίας δακτυλογραφείται εξολοκλήρου σε normal Arial Greek 12 (ασπρόμαυρα γράμματα). Το κείμενο θα πρέπει να είναι γραμμένο στην Ελληνική γλώσσα και δακτυλογραφημένο σε 1,5 διάστημα και να έχει αμφίπλευρη πλήρη στοίχιση. Το ύψος του γραψίματος στο κείμενο πρέπει να είναι ομοιογενές και να ακολουθεί μία λογική σειρά.

ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ

Ο μαθητής οφείλει να καταγράψει τον πλήρη κατάλογο της συνολικής βιβλιογραφίας στο τέλος της εργασίας. Εκεί αναγράφονται υποχρεωτικά όλες οι πηγές που χρησιμοποιήθηκαν στο κείμενο. **Ιδιαίτερη προσοχή** θα πρέπει να επιδείξουν οι μαθητές στη χρήση κειμένων, πηγών κ.τ.λ. ώστε **να μην παρατηρούνται φαινόμενα λογοκλοπής (plagiarism)**.

ΥΠΟΒΟΛΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

Οι εργασίες υποβάλλονται **ΜΟΝΟ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΑ**, έως την **28η Φεβρουαρίου 2020, ημέρα Παρασκευή και ώρα 13:00**, στις εξής διευθύνσεις **e-mail**:
Επιμελητήριο Βοιωτίας: **voiotiachamber@gmail.com**
Επιμελητήριο Εύβοιας: **evoiachamber@gmail.com**
Επιμελητήριο Ευρυτανίας: **chambereyrytaniass@gmail.com**
Επιμελητήριο Φθιώτιδας: **fthiotidachamber@gmail.com**
Επιμελητήριο Φωκίδας: **fokidachamber@gmail.com**
Τα κατά τόπους Επιμελητήρια είναι στη διάθεση των ενδιαφερομένων για κάθε επιπλέον πληροφορία ή διευκρίνιση.

Σχετική ιστοσελίδα: **www.chambers4youth.gr**



Περιφερειακός Μαθητικός Διαγωνισμός Επιχειρηματικότητας