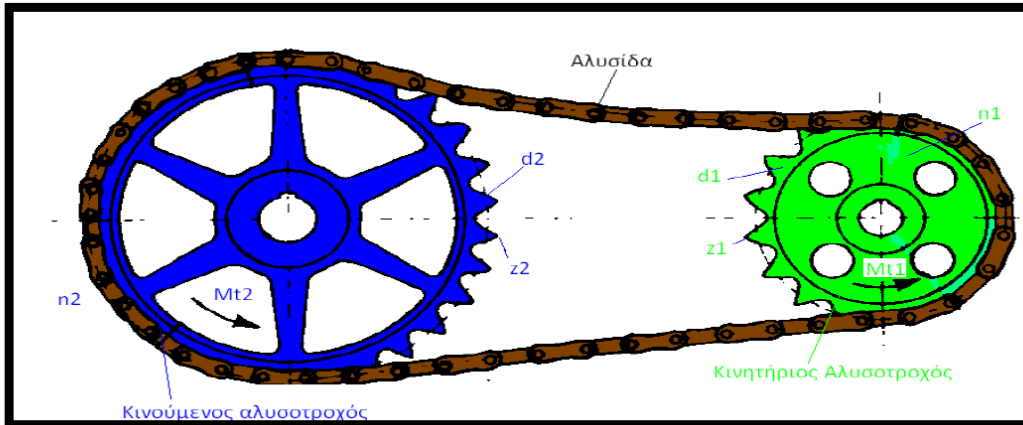


ΤΥΠΟΛΟΓΙΟ ΑΛΥΣΟΚΙΝΗΣΗΣ



1. Σχέση μετάδοσης αλυσοκίνησης : $i = d_1/d_2 = n_2/n_1 = Mt_1/Mt_2$

2. Περιφερειακή ταχύτητα των αλυσοτροχών :

$$u_1 = \pi \cdot d_1 \cdot n_1 / 60 \cdot 1000 = u_2 = \pi \cdot d_2 \cdot n_2 / 60 \cdot 1000 \text{ σε m/s}$$

3. Στρεπτική ροπή της περιφερειακής δύναμης αλυσίδας : $Mt = F \cdot d / 2$

4. Σχέση σύνδεσης περιφερειακής ταχύτητας και δύναμης : $F \cdot u = 75 \cdot P$

με P σε PS ή HP και F σε daN

5. Ελάχιστος αριθμός δοντιών κινητήριου αλυσοτροχού:

Περιφερειακή ταχύτητα m/s	Ελ. Αριθμός Δοντιών
μέχρι 3m/s	13
μέχρι 6m/s	15-17
μέχρι 10m/s	19-21
μέχρι 15m/s	23-25
Πάνω από 10m/s και υψηλές απαιτήσεις	30-40

6.Λίπανση αλυσίδων:

Περιφερειακή ταχύτητα m/s	Λίπανση με
μέχρι 0.5 m/s	χέρι - βούρτσα -πινέλο
μέχρι 1.5m/s	Σταγόνες σε κατάλληλα σημεία
μέχρι 4m/s	Εμβάπτιση
Πάνω από 4m/s	Με εκτοξευόμενο λιπαντικό υπό πίεση με ειδικά μπέκ