


Ελληνική Δημοκρατία  
Υπουργείο Παιδείας και Θρησκευμάτων  
Περιφερειακή Διεύθυνση Π. και Δ. Εκπαίδευσης Θεσσαλίας

**ΚΕΝΤΡΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΗΣ  
ΣΥΜΒΟΥΛΕΥΤΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ  
Κ.Ε.Σ.Υ. ΚΑΡΔΙΤΣΑΣ**



Τομέας:  
ΣΥΜΒΟΥΛΕΥΤΙΚΗ  
ΣΤΟΝ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟ  
ΠΡΟΣΑΝΑΤΟΛΙΣΜΟ

Υπεύθυνη Συμβουλευτικής στον Ε.Π.: Ευφροσύνη Μυργιώτη

Ευφροσύνη Μυργιώτη-Υπεύθυνη Συ.Ε.Π. -  
Κ.Ε.Σ.Υ. Καρδίτσας

Το Κ.Ε.Σ.Υ. Καρδίτσας – τομέας Συμβουλευτική στον  
Επαγγελματικό προσανατολισμό βρίσκεται:

Πλαστήρα 56  
Καρδίτσα



Τηλ. Επικοινωνίας:

2441354525/4, 2441079891



**Email: kesypkar@sch.gr**

**Ιστοσελίδα: <https://blogs.sch.gr/emyrigio>**

# Μετά το Γυμνάσιο...

Τελειώνοντας το Γυμνάσιο οι μαθητές και οι μαθήτριες, ολοκληρώνουν την υποχρεωτική τους εκπαίδευση και βρίσκονται μπροστά στην απόφαση τι θα ακολουθήσουν μετά από αυτή την πορεία τους στο εκπαιδευτικό σύστημα.

Καλούνται να αντιμετωπίσουν μια πραγματικότητα διαφορετική από εκείνη του Γυμνασίου.

Με δεδομένες μάλιστα τις συνεχείς αλλαγές στο εκπαιδευτικό σύστημα και τον ιδιαίτερο ρόλο που θα παίξει η Α' Λυκείου σ' αυτό, καταλαβαίνει κανείς την αναγκαιότητα της υποστήριξης και ενημέρωσής τους.

**Μετά το γυμνάσιο μπορείς να συνεχίσεις τις σπουδές σου στη Δευτεροβάθμια Εκπαίδευση ή να μεταβείς στην αγορά εργασίας, σταματώντας την εκπαιδευτική σου πορεία εδώ.**

**Όμως :**

Στις σύγχρονες συνθήκες εργασίας το απολυτήριο του Γυμνασίου δεν προσφέρει συνήθως καμία επαγγελματική διέξοδο ή εξασφάλιση.



**Γι' αυτό είναι σκόπιμο να εξαντλήσεις όλες τις πληροφορίες που χρειάζονται, πριν πάρεις την απόφαση μετά το γυμνάσιο να βγεις στην αγορά εργασίας.**

**Θα πρέπει να σκεφτείς ότι απαιτείται να αποκτήσει κάποιος επαγγελματική κατάρτιση ανάλογα με την ειδικότητα που τον ενδιαφέρει.**

**Χρειάζεται οπωσδήποτε εξειδίκευση και πιστοποίηση των επαγγελματικών γνώσεων.**

Κατάλληλη προετοιμασία για τις διάφορες αλλαγές σημαίνει ότι **«γνωρίζω και κατανοώ όσα συμβαίνουν γύρω μου και μέσα μου»** υιοθετώντας μια κριτική στάση, ώστε να μην προσαρμόζομαι παθητικά και άκριτα στις διάφορες καταστάσεις, αλλά να διερευνώ και να δρω, έτσι ώστε να τις μεταβάλλω ανάλογα με τις ανάγκες και τους στόχους μου.



Μετάβαση:



Το «πέραςμα» από μια  
γνωστή κατάσταση  
σε μια άλλη  
άγνωστη σε εμάς.



Στους περισσότερους μαθητές και μαθήτριες της Γ' Γυμνασίου η πρώτη τους σκέψη είναι, εάν θα ακολουθήσουν **Γενικό ή Επαγγελματικό Λύκειο**.

Κάθε επιλογή είναι η προσωπική σας απόφαση, την οποία οφείλετε να λάβετε μετά από έγκυρη και έγκαιρη σφαιρική ενημέρωση, πολλή σκέψη και προβληματισμό για τη μελλοντική σας πορεία.

Για την επιλογή Γενικό ή Επαγγελματικό Λύκειο (θα το συζητήσετε και με τους Γονείς σας) πρέπει να σκεφτείτε τα κίνητρα και τους λόγους που σας οδηγούν σε αυτή την απόφαση.

## Γ' ΓΥΜΝΑΣΙΟΥ: ΤΑΞΗ ΚΛΕΙΔΙ

- Να πληροφορηθούμε για τη δομή του ελληνικού Εκπαιδευτικού Συστήματος
  - Να ενημερωθούμε: Για τους τύπους Λυκείου:
    - 1) για το **Γενικό Λύκειο, ΓΕ.Λ.** και τις διεξόδους του, για το σύστημα πρόσβασης στα Πανεπιστήμια
    - 2) για το **Επαγγελματικό Λύκειο, ΕΠΑ.Λ.** και τις διεξόδους του, για το σύστημα πρόσβασης στα Πανεπιστήμια
- Να διερευνήσουμε άλλες πιθανές εκπαιδευτικές ή επαγγελματικές επιλογές και διεξόδους.

Προσπαθώ να **γνωρίσω** καλύτερα τον εαυτό μου μέσα από:

- ❖ Τα βαθύτερα και ιδιαίτερα αντικειμενικά γνωρίσματα της προσωπικότητάς μου.
  - Ποιος/ά πραγματικά είμαι;
  - Ποιες είναι οι προσωπικές μου αξίες;
  - Πώς μπορώ να έχω εμπιστοσύνη στον εαυτό μου;
  
- ❖ Την αυτοαντίληψή μου: ο τρόπος με τον οποίο βλέπω τον εαυτό μου, αυτό που νομίζω ότι είμαι.
  
- ❖ Τις ικανότητές μου: τις κλίσεις, τα ταλέντα, τις ιδιαίτερες ικανότητές μου σε συγκεκριμένους τομείς. Οι ικανότητες είναι τα θεμέλια πάνω στα οποία στηρίζεται κάθε προσπάθεια για εκπαίδευση, μάθηση, επιδόσεις ή επιτεύγματα σε τομείς, όπως ο αθλητισμός, η τέχνη, η επιστήμη.... Πού τα καταφέρνω καλύτερα;
  
- ❖ Τα ενδιαφέροντά μου. Αποτελούν το κίνητρο που με οδηγεί στη δράση.
  
- ❖ Τις δεξιότητές μου: με τον όρο δεξιότητα εννοούμε το βαθμό ευκολίας, ακρίβειας και ταχύτητας με τον οποίο εκτελούμε μια σειρά από ενέργειες, προκειμένου να αντιμετωπίσουμε μια κατάσταση, να δράσουμε, να λύσουμε προβλήματα... Οι δεξιότητες μαθαίνονται μετά από εκπαίδευση.

## Αυτοπληροφόρηση:

Οι πληροφορίες γύρω μας συνεχώς αλλάζουν. π.χ. οι συνεχείς μεταρρυθμίσεις στο εκπαιδευτικό σύστημα.

Είναι αναγκαίο, λοιπόν, να καταφέρεις να ασκηθείς στην ενεργό αναζήτηση εκπαιδευτικών ή επαγγελματικών πληροφοριών που σε ενδιαφέρουν, ώστε αυτές να είναι επίκαιρες και έγκυρες.

Καλό είναι να αναζητούμε πληροφορίες όχι από μια αλλά από πολλές πηγές, ώστε να μπορούμε να τις συγκρίνουμε μεταξύ τους, να τις συνεκτιμούμε και να τις αξιολογούμε.

Πληροφορίες γενικά μπορούμε να αντλούμε:

- Από πρόσωπα
- Από πληροφοριακούς οδηγούς
- Από σχετικές υπηρεσίες ή διάφορους φορείς



## ➤ Από το διαδίκτυο

Είναι ένας εύκολος και άμεσος τρόπος.

Όμως η πληροφόρηση μέσω του διαδικτύου μπορεί να έχει καλές και κακές πλευρές.

Να επιλέξεις με πολλή προσοχή τις διευθύνσεις που θα επισκεφτείς να είναι έγκυρες και αξιόπιστες.

Γι' αυτό να ρωτάς και να εμπιστεύεσαι ανθρώπους που γνωρίζουν και μπορούν να σε κατευθύνουν σωστά.

Επιλέγω καλύτερα, όταν γνωρίζω τον **εαυτό** μου, τα **ενδιαφέροντά** μου, τις επαγγελματικές μου **αξίες**, το **περιβάλλον** μου.

Επιλέγω καλύτερα, όταν διερευνώ τις **σπουδές** που με ενδιαφέρουν.

Επιλέγω καλύτερα, όταν γνωρίζω τα **ιδιαίτερα** χαρακτηριστικά των επαγγελμάτων που με ενδιαφέρουν.

# Στο κατώφλι του Λυκείου



Ευφροσύνη Μυργιώτη-Υπεύθυνη Συ.Ε.Π. -  
Κ.Ε.Σ.Υ. Καρδίτσας



Ποια μαθήματα μου αρέσουν  
περισσότερο= γιατί;

Σε ποια μαθήματα έχω καλές  
επιδόσεις = τι σημαίνει αυτό για μένα  
και τις επιλογές μου;

# Ποια είναι τα γνωστικά αντικείμενα που θα με ενδιέφεραν να σπουδάσω;

- Θετικές επιστήμες – πληροφορική – μηχανολογία
- Επιστήμες συμπεριφοράς και γλώσσας: ψυχολογία, φιλολογικές, κοινωνιολογία, ιστορία, αρχαιολογία
- Επιστήμες υγείας
- Επιστήμες σχετικές με τα αντικείμενα της οικονομίας και διοίκησης
- Νομικές επιστήμες, πολιτικές επιστήμες
- Επιστήμες σχετικές με την εκπαίδευση
- Επιστήμες σχετικές με τη φύση, το περιβάλλον
- Επιστήμες σχετικές με τον αθλητισμό, τη φυσική κατάσταση, τη διατροφή, τη διαιτολογία
- Επιστήμες σχετικές με την έρευνα
- Επιστήμες της βιολογίας
- Ένστολα επαγγέλματα
- Καλλιτεχνικά/εικαστικές τέχνες, μουσικές επιστήμες

Έχω ανακαλύψει επαγγελματικά ενδιαφέροντα;

Ρωτώ ανθρώπους που γνωρίζω σχετικά με τις σπουδές τους;

Αναζητώ πληροφορίες για επαγγέλματα;

Ρωτώ ανθρώπους που ασκούν επαγγέλματα που με ενδιαφέρουν;

Παρατηρώ γύρω μου την αγορά εργασίας;

Ενδιαφέρομαι για σχετικές ειδήσεις, άρθρα, δημοσιεύματα που αναφέρονται σε επαγγέλματα;

# **Τι περιμένω από το μελλοντικό μου επάγγελμα;**

Σκεφτείτε τον εαυτό σας γύρω στα 28.

Ποιο θα μπορούσε να ήταν το μελλοντικό σας επάγγελμα;

Με τι θα θέλατε να ασχολείστε;

**Θα θέλατε να εργάζεστε κοντά σε ανθρώπους;**

**Να φροντίζετε ανθρώπους;**

**Να καταβάλλετε έντονη φυσική προσπάθεια;**

**Να εργάζεστε σε χώρο γραφείου;**

**Να έχετε ευκαιρίες για δημοσιότητα;**

**Να ταξιδεύετε συχνά;**

**Να κατασκευάζετε πράγματα με τα χέρια σας;**

**Να έχετε σίγουρη δουλειά;**

# Μετά το Γυμνάσιο;



Ευφροσύνη Μυργιώτη-Υπεύθυνη Συ.Ε.Π. -  
Κ.Ε.Σ.Υ. Καρδίτσας



Γενικό

Ή

## Επαγγελματικό Λύκειο;



Προσώνη Μυργιώτη-Υπεύθυνη Συ.Ε.Π. -  
Κ.Ε.Σ.Υ. Καρδίτσας

Οι αποφάσεις για τη ζωή μας είναι σημαντικές, αλλά δεν είναι πάντα εύκολες.

Τι μας **επηρεάζει**, όταν επιλέγουμε σπουδές ή επάγγελμα;

➤ **Εσωτερικοί παράγοντες:** τα κίνητρα, τα ενδιαφέροντα, οι προσδοκίες, οι επιθυμίες, οι αξίες μας, οι ανάγκες, οι ικανότητες, οι ιδιαιτερότητές μας (χαρακτηριστικά της προσωπικότητάς μας), οι δυνατότητές μας.

➤ **Εξωτερικοί παράγοντες:** η οικογένεια, οι σημαντικοί άλλοι, άνθρωποι που θαυμάζουμε, το σχολείο, το κοινωνικό μας περιβάλλον, οι φίλοι μας, το περιβάλλον στο οποίο ζούμε, η υπάρχουσα τεχνολογία, η πληροφόρηση για τις συνθήκες της αγοράς εργασίας, οι ιδιαιτερότητες των σπουδών και των επαγγελμάτων, οι περιβαλλοντικές και κλιματολογικές συνθήκες.....

Γενικό ή Επαγγελματικό Λύκειο;

Οι δυο τύποι Λυκείου σύμφωνα με τα σημερινά δεδομένα οδηγούν σε **ισότιμα** απολυτήρια.

Προσφέρουν ευκαιρίες **πρόσβασης** στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση ή στην επαγγελματική αναζήτηση.

Η διαφοροποίησή τους έγκειται στην καλλιέργεια **διαφορετικού** τύπου δεξιοτήτων. Αυτό διαπιστώνεται και στο αναλυτικό τους πρόγραμμα.



Οι παράγοντες που θα οδηγήσουν τους μαθητές και τις μαθήτριες στην επιλογή Γενικό ή Επαγγελματικό Λύκειο είναι:

- Τα ενδιαφέροντα προς έναν θεωρητικό και γενικής παιδείας προσανατολισμό σπουδών. Το Γενικό Λύκειο μπορεί να οδηγήσει σε αντίστοιχες διεξόδους.
- Οι κλίσεις, τα ενδιαφέροντα, οι μελλοντικές προσδοκίες
- Η διαφορετική μέθοδος διδασκαλίας: Στα ΕΠΑ.Λ. τα μαθήματα είναι περισσότερο εργαστηριακά.
- Σε ενδιαφέροντα και σπουδές τεχνολογικού περιεχομένου, η πρακτική αντίληψη και ευφυΐα θα μπορούσαν να στρέψουν τις αποφάσεις στην επιλογή του επαγγελματικού Λυκείου.

Ας τα δούμε πιο αναλυτικά.

## Μετά το Γυμνάσιο:

Η μεταγυμνασιακή επαγγελματική εκπαίδευση και κατάρτιση, επιπέδου τρία (3), παρέχεται από τις Επαγγελματικές Σχολές Κατάρτισης (Ε.Σ.Κ.) και τις Επαγγελματικές Σχολές (ΕΠΑ.Σ.) Μαθητείας του Ο.Α.Ε.Δ.

Η φοίτηση στις Ε.Σ.Κ. και τις ΕΠΑ.Σ. Μαθητείας του Ο.Α.Ε.Δ. είναι διετής και περιλαμβάνει τις τάξεις Α΄ και Β΄.

Στην Α΄ τάξη εγγράφονται χωρίς εξετάσεις οι κάτοχοι απολυτηρίου Γυμνασίου ή άλλου ισότιμου τίτλου και στη Β΄ τάξη εγγράφονται οι μαθητευόμενοι που προάγονται από την Α΄ τάξη.

## Τίτλοι:

Πτυχίο Επαγγελματικής Εκπαίδευσης και Κατάρτισης, επιπέδου **Τρία (3)**, που χορηγείται στους αποφοίτους των Σχολών Επαγγελματικής Κατάρτισης (Σ.Ε.Κ.), και των Επαγγελματικών Σχολών Μαθητείας (ΕΠΑ.Σ.) του Ο.Α.Ε.Δ., ύστερα από πιστοποίηση.

# Γενικό Λύκειο

Το Γενικό Λύκειο είναι Σχολείο **Γενικής** Παιδείας, στο οποίο η φοίτηση δεν είναι υποχρεωτική.

Εστιάζει στην καλλιέργεια γενικής μόρφωσης και κύρια σύνθεσή του είναι η επιλογή κατεύθυνσης και ομάδων προσανατολισμού.

Κύρια χαρακτηριστικά του Γενικού Λυκείου είναι η έμφαση:

- στη γενική παιδεία
- στη μόρφωση και κοινωνικοποίηση
- Στην πρόσβαση σε Πανεπιστήμια

# Εσπερινό Γενικό Λύκειο

Η φοίτηση στο Εσπερινό Γενικό Λύκειο διαρκεί 3 χρόνια.

# Γενικό Λύκειο

Το Γενικό Λύκειο είναι Σχολείο **Γενικής** Παιδείας, στο οποίο η φοίτηση δεν είναι υποχρεωτική.

Εστιάζει στην καλλιέργεια γενικής μόρφωσης και κύρια σύνθεσή του είναι η επιλογή κατεύθυνσης και ομάδων προσανατολισμού.

**Κύρια χαρακτηριστικά του Γενικού Λυκείου είναι η έμφαση:**

- **στη γενική παιδεία**
- **στη μόρφωση και κοινωνικοποίηση**
- **στην πρόσβαση σε Πανεπιστήμια**

# Εσπερινό Γενικό Λύκειο

Η φοίτηση στο Εσπερινό Γενικό Λύκειο διαρκεί 3 χρόνια.



# ΓΕΝΙΚΟ ΛΥΚΕΙΟ

Α' Λυκείου  
Γενικής Παιδείας

Β' Λυκείου – Γενικής Παιδείας -Ομάδες Προσανατολισμού

Ανθρωπιστικών Σπουδών

Θετικών Σπουδών

Γ' Λυκείου – 3 Ομάδες Προσανατολισμού

ΑΝΘΡΩΠΙΣΤΙΚΩΝ  
ΣΠΟΥΔΩΝ

ΘΕΤΙΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ ΚΑΙ  
ΣΠΟΥΔΩΝ ΥΓΕΙΑΣ

ΣΠΟΥΔΩΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ  
ΚΑΙ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ

## Η Α΄ Τάξη Γενικού Λυκείου:

- αποτελεί τάξη αποκλειστικά γενικής παιδείας,
- στην οποία εφαρμόζεται πρόγραμμα μαθημάτων γενικής παιδείας τριάντα πέντε (35) συνολικά διδακτικών ωρών εβδομαδιαίως για τα **ημερήσια** λύκεια
- και είκοσι πέντε (25) συνολικά διδακτικών ωρών για τα **εσπερινά** λύκεια.

## ΩΡΟΛΟΓΙΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ Α΄ ΤΑΞΗΣ ΓΕΝΙΚΟΥ ΛΥΚΕΙΟΥ

Μαθήματα Γενικής Παιδείας		Ώρες
Ελληνική Γλώσσα <sup>1</sup>	Αρχαία Ελληνική Γλώσσα και Γραμματεία	5
	Νέα Ελληνική Γλώσσα	2
	Νέα Ελληνική Λογοτεχνία	2
Θρησκευτικά		2
Ιστορία		2
Μαθηματικά <sup>2</sup>	Άλγεβρα	3
	Γεωμετρία	2
Αγγλικά		3
2η Ξένη Γλώσσα (Γαλλικά ή Γερμανικά)		2
Φυσικές Επιστήμες <sup>3</sup>	Φυσική	2
	Χημεία	2
	Βιολογία	2
Φυσική Αγωγή		2
Πολιτική Παιδεία (Οικονομία, Πολιτικοί Θεσμοί και Αρχές Δικαίου και Κοινωνιολογία)		2
Εφαρμογές Πληροφορικής		2
Γενικό Σύνολο Προγράμματος		35

# Γραπτώς εξεταζόμενα μαθήματα Α' τάξης ΓΕ.Λ.

- Ελληνική Γλώσσα (Αρχαία Ελληνική Γλώσσα και Γραμματεία και τρίωρη συνεξέταση των κλάδων Νέα Ελληνική Γλώσσα και Νέα Ελληνική Λογοτεχνία),
- Μαθηματικά (Άλγεβρα και Γεωμετρία),
- Ιστορία,
- Φυσικές Επιστήμες (μόνο οι κλάδοι Φυσική και Χημεία),
- Αγγλικά

# Στη Β΄ Τάξη Ημερησίου Γενικού Λυκείου εφαρμόζεται πρόγραμμα μαθημάτων που περιλαμβάνει:

- μαθήματα γενικής παιδείας τριάντα (30) συνολικά διδακτικών ωρών εβδομαδιαίως και
- δύο (2) Ομάδες Μαθημάτων Προσανατολισμού: Ανθρωπιστικών και Θετικών Σπουδών, πέντε (5) συνολικά διδακτικών ωρών εβδομαδιαίως για κάθε ομάδα.

## Β΄ ΓΕΝΙΚΟΥ ΛΥΚΕΙΟΥ ΟΜΑΔΕΣ ΠΡΟΣΑΝΑΤΟΛΙΣΜΟΥ

```
graph TD; A["Β΄ ΓΕΝΙΚΟΥ ΛΥΚΕΙΟΥ  
ΟΜΑΔΕΣ ΠΡΟΣΑΝΑΤΟΛΙΣΜΟΥ"] --> B["Ανθρωπιστικών Σπουδών"]; A --> C["Θετικών Σπουδών"];
```

### Ανθρωπιστικών Σπουδών

Αρχαία (3 ώρες)

Λατινικά (2 ώρες)

### Θετικών Σπουδών

Μαθηματικά (3 ώρες)

Φυσική (2 ώρες)

## ΩΡΟΛΟΓΙΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ Β΄ ΤΑΞΗΣ ΓΕΝΙΚΟΥ ΛΥΚΕΙΟΥ

Μαθήματα Γενικής Παιδείας – Κοινού Προγράμματος		Ώρες
Ελληνική Γλώσσα <sup>1</sup>	Αρχαία Ελληνική Γλώσσα και Γραμματεία	2
	Νέα Ελληνική Γλώσσα	2
	Νέα Ελληνική Λογοτεχνία	2
Μαθηματικά <sup>2</sup>	Άλγεβρα	3
	Γεωμετρία	2
Φυσικές Επιστήμες <sup>3</sup>	Φυσική	2
	Χημεία	2
	Βιολογία	2
Εισαγωγή στις Αρχές της Επιστήμης των Η/Υ		2
Ιστορία		2
Φιλοσοφία		2
Θρησκευτικά		2
Αγγλικά		2
2η Ξένη Γλώσσα (Γαλλικά ή Γερμανικά)		1
Φυσική Αγωγή		2
Γενικό Σύνολο Κοινού Προγράμματος		30

# Β' Γενικού Λυκείου

1. Ελληνική Γλώσσα: Ενιαίο μάθημα με τρία διακριτά διδακτέα αντικείμενα-κλάδους:

α) Αρχαία Ελληνική Γλώσσα και Γραμματεία

β) Νέα Ελληνική Γλώσσα

γ) Νέα Ελληνική Λογοτεχνία.

2. Μαθηματικά: Ενιαίο μάθημα με δύο διακριτά διδακτέα αντικείμενα-κλάδους:

α) Άλγεβρα

β) Γεωμετρία.

3. Φυσικές επιστήμες: Ενιαίο μάθημα με τρία διακριτά διδακτέα αντικείμενα-κλάδους:

α) Φυσική

β) Χημεία

γ) Βιολογία.

## **Β' Γενικού Λυκείου:**

**Οι μαθητές, εκτός από τα μαθήματα γενικής παιδείας, παρακολουθούν υποχρεωτικά και τα μαθήματα της Ομάδας Προσανατολισμού που επιλέγουν.**



# Γραπτώς εξεταζόμενα μαθήματα Β' τάξης ΓΕ.Λ.

**Ελληνική Γλώσσα** (μόνο οι κλάδοι Νέα Ελληνική Γλώσσα και Νέα Ελληνική Λογοτεχνία σε τρίωρη συνεξέταση),

➤ Μαθηματικά (μόνο ο κλάδος **Άλγεβρα**),

➤ Ιστορία,

➤ Φυσικές Επιστήμες (μόνο ο κλάδος **Βιολογία**),

➤ Αγγλικά

➤ και τα μαθήματα **Ομάδων Προσανατολισμού**

## Νόμος 4692/12-6-2020:

**Στη Γ΄ Τάξη Γενικού Λυκείου εφαρμόζεται πρόγραμμα μαθημάτων που περιλαμβάνει:**

- μαθήματα γενικής παιδείας και
- προσανατολισμού

τριάντα δύο (32) συνολικά διδακτικών ωρών εβδομαδιαίως για τα ημερήσια λύκεια και είκοσι πέντε (25) συνολικά διδακτικών ωρών εβδομαδιαίως για τα εσπερινά λύκεια.

Τα μαθήματα προσανατολισμού χωρίζονται σε τρεις (3) Ομάδες:

- α) Ανθρωπιστικών Σπουδών.
- β) Θετικών Σπουδών και Σπουδών Υγείας.
- γ) Σπουδών Οικονομίας και Πληροφορικής.

Οι μαθητές, εκτός από τα μαθήματα γενικής παιδείας, παρακολουθούν υποχρεωτικά και τα μαθήματα της Ομάδας Προσανατολισμού που επιλέγουν.

Ειδικά οι μαθητές που επιλέγουν την Ομάδα Προσανατολισμού Θετικών Σπουδών και Σπουδών Υγείας, επιλέγουν και παρακολουθούν υποχρεωτικά *είτε το μάθημα των Μαθηματικών είτε το μάθημα της Βιολογίας.*

## ΩΡΟΛΟΓΙΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ Γ' ΤΑΞΗΣ ΓΕΝΙΚΟΥ ΛΥΚΕΙΟΥ

Μαθήματα Γενικής Παιδείας	Ώρες
Θρησκευτικά	1
Νεοελληνική Γλώσσα και Λογοτεχνία	6 (5 ώρες για το κυρίως μάθημα και 1 ώρα για επίλυση αποριών, ανακεφαλαίωση κ.λπ.)
Ιστορία (το διδάσκονται οι μαθητές που επιλέγουν την Ομάδα Προσανατολισμού Θετικών Σπουδών και Σπουδών Υγείας και την Ομάδα Προσανατολισμού Σπουδών Οικονομίας και Πληροφορικής)	2
Μαθηματικά (το διδάσκονται οι μαθητές που επιλέγουν την Ομάδα Προσανατολισμού Ανθρωπιστικών Σπουδών)	2
Αγγλικά	2
Φυσική Αγωγή	3
Σύνολο ωρών	14

# Γραπτώς εξεταζόμενα μαθήματα Γ' τάξης ΓΕ.Λ.

- Νεοελληνική Γλώσσα και Λογοτεχνία,
- Μαθηματικά (**μόνο** για τους μαθητές της Ομάδας Προσανατολισμού Ανθρωπιστικών Σπουδών),
- Ιστορία (**μόνο** για τους μαθητές της Ομάδας Προσανατολισμού **Θετικών** Σπουδών και Σπουδών Υγείας και της Ομάδας Προσανατολισμού Σπουδών **Οικονομίας** και **Πληροφορικής**)
- και **όλα** τα μαθήματα Ομάδων Προσανατολισμού.

**Γ' Λυκείου – 3 Ομάδες Προσανατολισμού**



**ΑΝΘΡΩΠΙΣΤΙΚΩΝ  
ΣΠΟΥΔΩΝ**



**ΘΕΤΙΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ ΚΑΙ  
ΣΠΟΥΔΩΝ ΥΓΕΙΑΣ**



**ΣΠΟΥΔΩΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ  
ΚΑΙ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ**

Κάθε μαθητής επιλέγει υποχρεωτικά:

- **μία (1)** Ομάδα Μαθημάτων Προσανατολισμού και
- **ένα (1)** Επιστημονικό Πεδίο.

Ειδικά οι μαθητές που επιλέγουν την Ομάδα Προσανατολισμού Θετικών Σπουδών και Σπουδών Υγείας επιλέγουν επιπλέον **είτε** το μάθημα των **Μαθηματικών** **είτε** το μάθημα της **Βιολογίας**.

Οι Ομάδες Προσανατολισμού επιτρέπουν την πρόσβαση σε συγκεκριμένα Επιστημονικά Πεδία.

Κάθε υποψήφιος επιλέγει **ένα μόνο** Επιστημονικό Πεδίο.

# ΟΜΑΔΕΣ ΠΡΟΣΑΝΑΤΟΛΙΣΜΟΥ Γ΄ ΓΕ.Λ.

Τα βασικά μαθήματα των Ο.Π. Η Νεοελληνική Γλώσσα και Λογοτεχνία είναι μάθημα Γενικής παιδείας κοινό και στις 3 ομάδες.

<b><u>ΑΝΘΡΩΠΙΣΤΙΚΩΝ</u></b> <b><u>ΣΠΟΥΔΩΝ</u></b>  <b><u>1<sup>ο</sup> Ε.Π.</u></b>	<b><u>ΘΕΤΙΚΩΝ</u></b> <b><u>ΣΠΟΥΔΩΝ</u></b>  <b><u>2<sup>ο</sup> Ε.Π.</u></b>	<b><u>και</u></b>	<b><u>ΣΠΟΥΔΩΝ</u></b> <b><u>ΥΓΕΙΑΣ</u></b>  <b><u>3<sup>ο</sup> Ε.Π.</u></b>	<b><u>ΣΠΟΥΔΩΝ</u></b> <b><u>ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ</u></b> <b><u>&amp;</u></b> <b><u>ΠΛΗΡ/ΚΗΣ</u></b> <b><u>4<sup>ο</sup> Ε.Π.</u></b>
Αρχαία Ελληνικά	Φυσική		Φυσική	Μαθηματικά
Ιστορία	Χημεία		Χημεία	Πληροφορική
Κοινωνιολογία (για το σχολ.έτος 2020-2021) (από το 2021 και εφεξής Λατινικά)	Μαθηματικά (για το 2 <sup>ο</sup> Ε.Π.)	ή	Βιολογία (για το 3 <sup>ο</sup> Ε.Π.)	Οικονομία

## **1° Επιστημονικό Πεδίο**

### **Ανθρωπιστικές, Νομικές & Κοινωνικές Επιστήμες**

π.χ. Δικηγόρος, Φιλολόγος, Ξενόγλωσσες φιλολογίες, Ψυχολόγος, Δημοσιογράφος, Κοινωνιολόγος, Βιβλιοθηκονόμος, Δάσκαλος, Νηπιαγωγός κ.λ.π.

## **2° Επιστημονικό Πεδίο**

### **Θετικές και Τεχνολογικές Επιστήμες**

π.χ. Μηχανολόγος, Ηλεκτρολόγος, Μηχανικός, Αρχιτέκτονας, Μαθηματικός, Φυσικός, Γεωπόνος, Βιολόγος, Χημικός, Στρατιωτικός, Δάσκαλος, Νηπιαγωγός κ.λ.π.

## **3° Επιστημονικό Πεδίο**

### **Επιστήμες Υγείας**

π.χ. Ιατρός, Νοσηλεύτης, Κτηνίατρος, Οδοντίατρος, Δάσκαλος, Νηπιαγωγός, Παραϊατρικά επαγγέλματα (Φυσικοθεραπευτής, Λογοθεραπευτής κ.λ.π.)

## **4° Επιστημονικό Πεδίο**

### **Επιστήμες Οικονομίας & Διοίκησης, Πληροφορικής**

π.χ. Οικονομολόγος, Λογιστής, Στέλεχος Επιχειρήσεων, Τουριστικά Επαγγέλματα, Πληροφορικός, Δάσκαλος, Νηπιαγωγός κ.λ.π



# Καινούρια μαθήματα που θα συναντήσω στο Γενικό Λύκειο:

**Πολιτική Παιδεία:** οικονομία, πολιτικοί θεσμοί και αρχές δικαίου και κοινωνιολογία.

Αποτελεί μια μαθητεία στη Δημοκρατία ( μάθημα στην Α' ΓΕ.Λ.).

**Στόχος** του μαθήματος είναι ο μαθητής/τρια να αποκτήσει κοινωνική, οικονομική και πολιτική παιδεία. Να καταλάβει και να βιώσει τη διασύνδεση Κοινωνίας-Οικονομίας-Πολιτικών Θεσμών και δικαίου. Να κατανοήσει βασικούς θεσμούς για την οργάνωση και λειτουργία της κοινωνίας, της οικονομίας και της πολιτείας. Να αναπτύξει πολιτική συνείδηση και κριτική σκέψη, ώστε να συμμετέχει ενεργά στο τοπικό, εθνικό, ευρωπαϊκό και παγκόσμιο κοινωνικό, πολιτικό και οικονομικό γίνεσθαι ως ελεύθερος και υπεύθυνος ενεργός πολίτης.

Το μάθημα αφορά σε όλους τους μαθητές, αλλά δίνει το κίνητρο και ενισχύει τις αποφάσεις εκείνων που θα ήθελαν να ακολουθήσουν σχετικές επιλογές σπουδών και σταδιοδρομίας.

# Φιλοσοφία (στη Β' Γενικού Λυκείου).

Φιλοσοφία είναι η επιστήμη που ασχολείται με προβλήματα, απορίες και ερωτήματα που αποκαλούνται οριακά, θεμελιώδη ή έσχατα, όπως είναι αυτά της γνώσης, της ύπαρξης, της αξίας, της αιτίας, της γλώσσας και του νου.

Η φιλοσοφική σκέψη είναι η διανοητική διερεύνηση βαθέων ερωτημάτων για τη σχέση του ανθρώπου με τον κόσμο και τη θέση του σε αυτόν.

# Εφαρμογές Πληροφορικής (Α' τάξη)

Έχει ως στόχο την εμπάθυνση των γνώσεών σου, την απόκτηση δεξιοτήτων και ικανοτήτων και τη διαμόρφωση στάσεων που αφορούν στις Εφαρμογές της Πληροφορικής.

- (α) Προγραμματιστικά Περιβάλλοντα – Δημιουργία Εφαρμογών,
- (β) Επικοινωνία και Διαδίκτυο
- (γ) Συνεργασία και Ασφάλεια στο Διαδίκτυο.

# Εισαγωγή στις αρχές της επιστήμης των Η/Υ (Β' τάξη)

Σκοπός του μαθήματος: είναι να γνωρίσουν οι μαθητές και οι μαθήτριες τομείς και θεμελιώδεις έννοιες της Επιστήμης της Πληροφορικής και να αναπτύξουν την αναλυτική και συνθετική τους σκέψη.

Η προσέγγιση που ακολουθείται σχετίζεται με θέματα τόσο της Θεωρητικής όσο και της Εφαρμοσμένης Επιστήμης της Πληροφορικής.

- Το πρώτο μέρος του μαθήματος, καλύπτει θέματα της Θεωρητικής Επιστήμης των Υπολογιστών –από το Πρόβλημα στον Αλγόριθμο και από εκεί στον Προγραμματισμό και τις Εφαρμογές του–
- Το δεύτερο μέρος προσεγγίζει βασικούς τομείς της Εφαρμοσμένης Επιστήμης των Υπολογιστών (Λειτουργικά Συστήματα, Πληροφοριακά Συστήματα, Δίκτυα και Τεχνητή Νοημοσύνη).

# Λατινικά

**Είναι μάθημα στην Ομάδα Προσανατολισμού  
Ανθρωπιστικών Σπουδών στη Β' και Γ' Λυκείου.**

**Ανήκει στα πανελλαδικώς εξεταζόμενα μαθήματα  
της Γ' Λυκείου.**

**Στο Γενικό Λύκειο:**

**Η βαθμολογική κλίμακα, με βάση την οποία υπολογίζονται οι βαθμοί επίδοσης των μαθητών σε όλα τα μαθήματα, κυμαίνεται από μηδέν (0) έως είκοσι (20) και προσδιορίζεται ως εξής:**

<b>Κακώς</b>	<b>0-5</b>
<b>Ανεπαρκώς</b>	<b>5,1 - 9,9</b>
<b>Σχεδόν καλώς</b>	<b>10 - 13</b>
<b>Καλώς</b>	<b>13,1 - 16</b>
<b>Λίαν καλώς</b>	<b>16,1 - 18</b>
<b>Άριστα</b>	<b>18,1 - 20</b>

# Τι τίτλο σπουδών αποκτώ τελειώνοντας ένα Γενικό Λύκειο (Ημερήσιο ή Εσπερινό);

Στο **τέλος** του Λυκείου, Ημερήσιου ή Εσπερινού, μπορείς  
να αποκτήσεις  
**Απολυτήριο** Γενικού Λυκείου,  
επιπέδου 4.

# Τράπεζα Θεμάτων Διαβαθμισμένης Δυσκολίας

Για τα γραπτώς εξεταζόμενα μαθήματα στις προαγωγικές εξετάσεις της Α΄ και Β΄ τάξης κάθε τύπου Λυκείου και στις απολυτήριες εξετάσεις της Γ΄ τάξης κάθε τύπου Λυκείου, τα θέματα των εξετάσεων ορίζονται κατά ποσοστό πενήντα τοις εκατό (50%) με τυχαία επιλογή από **Τράπεζα Θεμάτων Διαβαθμισμένης Δυσκολίας (Τ.Θ.Δ.Δ.)** και κατά ποσοστό πενήντα τοις εκατό (50%) από τον **διδάσκοντα** ή τους **διδάσκοντες** το αντίστοιχο μάθημα κατά τη διάρκεια του σχολικού έτους.



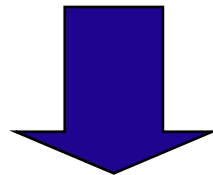
**Συνοψίζοντας:**

**Το Γενικό Λύκειο είναι σχολείο γενικής παιδείας.**

**Μετά το Γενικό Λύκειο θα αποκτήσω με ενδοσχολικές εξετάσεις απολυτήριο ΓΕ.Λ. επιπέδου 4 με όλα τα εκπαιδευτικά και επαγγελματικά δικαιώματα που αυτό συνεπάγεται.**

**Μετά το γενικό Λύκειο**

**Μπορώ:**



**Μπορώ με Πανελλαδικές εξετάσεις:**

**Να εισαχθώ σε Πανεπιστήμια, Στρατιωτικές Σχολές, Αστυνομική και Πυροσβεστική Ακαδημία, σε σχολές του Λιμενικού Σώματος, σε Ακαδημίες Εμπορικού Ναυτικού, στην Α.Σ.ΠΑΙ.Τ.Ε. (Ανώτατη σχολή παιδαγωγικής και τεχνολογικής εκπαίδευσης), στις Α.Σ.Τ.Ε.Ε. (ανώτερες σχολές τουριστικών επαγγελμαμάτων), στις Ανώτατες Εκκλησιαστικές Ακαδημίες.**

❖ Μπορώ να εγγραφώ στη Β΄ τάξη του ΕΠΑ.Λ. (μόνο για λήψη πτυχίου επιπέδου 4 και όχι απολυτηρίου). Μετά από φοίτηση 2 ετών σε μαθήματα ειδικότητας να αποκτήσω πτυχίο ειδικότητας και να δώσω σύμφωνα με τις προϋποθέσεις των ΕΠΑ.Λ. Πανελλαδικές εξετάσεις

❖ ή να συμμετάσχω στο Μεταλυκειακό έτος – Τάξη μαθητείας ή εγγραφής σε Δημόσιο ΙΕΚ για φοίτηση 1 έτους σε σχετική ειδικότητα με το πτυχίο του ΕΠΑΛ ή 2 ετών σε άλλη ειδικότητα και μετά από εξετάσεις πιστοποίησης απόκτηση πτυχίου επιπέδου 5.

❖ Μπορώ να σπουδάσω στις Επαγγελματικές Σχολές – ΕΠΑΣ Μαθητείας του ΟΑΕΔ για απόκτηση πτυχίου ειδικότητας επιπέδου 3 μετά από φοίτηση 2 ετών.

- ❖ Μπορώ να σπουδάσω σε Δημόσιο ΙΕΚ με φοίτηση 2 ετών και απόκτηση πτυχίου επιπέδου 5 μετά από εξετάσεις πιστοποίησης.  
( Η διαδικασία ξεκινάει το Σεπτέμβριο και γίνεται ηλεκτρονικά)
- ❖ Να σπουδάσω στα ΙΕΚ ΟΑΕΔ με φοίτηση 2 ετών και απόκτηση πτυχίου επιπέδου 5 μετά από εξετάσεις πιστοποίησης
- ❖ Να σπουδάσω στα ΙΕΚ του Υπουργείου Τουρισμού
- ❖ Να σπουδάσω στα ΙΕΚ Νοσηλευτικής του Υπουργείου Υγείας στην ειδικότητα «Βοηθός νοσηλευτικής γενικής νοσηλείας» στα Δημόσια Νοσοκομεία με φοίτηση 2 ετών και απόκτηση πτυχίου επιπέδου 5 μετά από εξετάσεις πιστοποίησης.
- ❖ Να σπουδάσω στα ΙΕΚ ΕΚΑΒ στην ειδικότητα «Διασώστης– Πλήρωμα Ασθενοφόρου» σε Αθήνα και Θεσσαλονίκη.

❖ Να σπουδάσω στις ΕΠΑΣ του «Ελληνικού Γεωργικού Οργανισμού Δήμητρα» (ΕΛΓΟ) με φοίτηση 2 ετών και απόκτηση πτυχίου ειδικότητας επιπέδου 3 στις ειδικότητες που διαθέτει ο Οργανισμός. Ο ΕΛΓΟ-ΔΗΜΗΤΡΑ (ΝΠΙΔ εποπτευόμενο από το Υπουργείο Αγροτικής Ανάπτυξης & Τροφίμων), παρέχει Αγροτική Επαγγελματική Εκπαίδευση σε όσους θέλουν να δραστηριοποιηθούν ή/και να απασχοληθούν σε εκμεταλλεύσεις και επιχειρήσεις του αγροτοδιατροφικού τομέα.

Λειτουργούν **6 Επαγγελματικές Σχολές (ΕΠΑ.Σ)**, στα Ιωάννινα, στην Καλαμπάκα, στην Κρήτη (Μεσσαρά Ν. Ηρακλείου), στη Λάρισα, στο Μαρούσι Αττικής (Κτήμα Συγγρού) και στη Νεμέα:

1. Γαλακτοκομική ΕΠΑ.Σ. Ιωαννίνων, με ειδικότητα: **Γαλακτοκομία – Τυροκομία**
2. ΕΠΑ.Σ. Καλαμπάκας, με ειδικότητα: **Ξυλογλυπτική – Διακοσμητική Επίπλου**
3. ΕΠΑ.Σ. Κρήτης, με ειδικότητα: **Θερμοκηπιακές Κατασκευές και Καλλιέργειες**
4. Αβερώνφειος ΕΠΑ.Σ. Λάρισας, με δύο ειδικότητες: **α. Ζωοτεχνία & β. Αγροτικά Μηχανήματα**
5. ΕΠΑ.Σ. Αμαρουσίου, με ειδικότητα: **Φυτοτεχνικές Επιχειρήσεις – Αρχιτεκτονική Τοπίου**
6. ΕΠΑ.Σ. Νεμέας, με ειδικότητα: **Αμπελουργία – Οινοτεχνία**

Οι εγγραφές είναι ανοικτές το πρώτο δεκαπενθήμερο του Σεπτεμβρίου.

❖ Να σπουδάσω στις Σχολές Ξεναγών του Υπουργείου Τουρισμού σε Αθήνα, Θεσσαλονίκη, Κέρκυρα, Ρέθυμνο, Ρόδο. Πρόκειται για μεταδευτεροβάθμιες επαγγελματικές σχολές διάρκειας 2 (δύο) εκπαιδευτικών ετών. Για τους σπουδαστές που έχουν συμμετάσχει επιτυχώς στις γραπτές και προφορικές διπλωματικές εξετάσεις, σύμφωνα με τον Κανονισμό Λειτουργίας των Σχολών Ξεναγών, εκδίδεται Δίπλωμα, με το οποίο μπορούν να αποκτήσουν βεβαίωση συνδρομής νόμιμων προϋποθέσεων για την άσκηση του επαγγέλματος του ξεναγού σε όλη την Ελληνική επικράτεια.



- ❖ Να σπουδάσω στα προπτυχιακά προγράμματα σπουδών του Ελληνικού Ανοικτού Πανεπιστημίου με καταβολή διδάκτρων.
- ❖ Να σπουδάσω σε ιδιωτικά ΙΕΚ με καταβολή διδάκτρων για φοίτηση 2 ετών και απόκτηση πτυχίου επιπέδου 5 μετά από εξετάσεις πιστοποίησης.
- ❖ Να σπουδάσω στα Τμήματα Εικαστικών Τεχνών των Σχολών Καλών Τεχνών που υπάρχουν στην Αθήνα, Θεσσαλονίκη, Γιάννενα, Φλώρινα μετά από επιτυχή συμμετοχή στις εισιτήριες εξετάσεις που διενεργούνται το Σεπτέμβριο.



- ❖ Μπορώ να εγγραφώ σε **Κολλέγια**.
- ❖ Να σπουδάσω στο **εξωτερικό**.
- ❖ Να βγω στην **αγορά εργασίας**.





# ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟ ΛΥΚΕΙΟ

## ΕΠΑ.Λ.

- Δευτεροβάθμια Επαγγελματική Εκπαίδευση
- Συνδυασμός της γενικής παιδείας με την τεχνική επαγγελματική γνώση,
- Ο μαθητής/τρια να αναπτύξει ικανότητες και δεξιότητες πάνω στα τεχνικά επαγγέλματα, να λάβει τις απαιτούμενες τεχνικές επαγγελματικές γνώσεις,
- Παρέχονται οι απαραίτητες γνώσεις και τα εφόδια για τη συνέχιση των σπουδών τους στην επόμενη εκπαιδευτική βαθμίδα.



Στην Επαγγελματική Εκπαίδευση οι μαθητές  
«μαθαίνουν επαγγέλματα».

Αποκτούν τις γνώσεις, δεξιότητες και  
ικανότητες που απαιτούνται για την άσκηση  
του συγκεκριμένου επαγγέλματος ή της  
ειδικότητας που επιθυμούν να ασκήσουν.

# Επαγγελματικό Λύκειο Μαθήματα



- Γενικής παιδείας
- **Τεχνικά-επαγγελματικά**
- **Εργαστηριακές ασκήσεις**



- **Α΄ ΤΑΞΗ** με ενιαίο πρόγραμμα, με μαθήματα:
- γενικής παιδείας,
- **προσανατολισμού και ειδικοτήτων**, προκειμένου να δίνεται στους μαθητές/-τριες η δυνατότητα να διερευνήσουν τις εκπαιδευτικές και επαγγελματικές επιλογές τους.



## Α΄ ΤΑΞΗ ΗΜΕΡΗΣΙΟΥ ΕΠΑ.Λ.

<b>Μαθήματα</b>		<b>Ώρες</b>
Νέα Ελληνικά		4
Θρησκευτικά		1
Μαθηματικά	Άλγεβρα	3
	Γεωμετρία	1
Φυσικές Επιστήμες	Φυσική	2
	Βιολογία	1
	Χημεία	1
Ιστορία		1
Πολιτική Παιδεία		2
Πληροφορική		2
Ξένη Γλώσσα (Αγγλικά)		2
Φυσική Αγωγή		2
Ευφροσύνη Μυρτιάτι-Υπεύθυνη Σχ.Επ. - Κ.ΕΣ.Υ. Καρότσιος		<b>22</b>

**ΣΥΝΟΛΟ Γ.Π.**

## ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΠΡΟΣΑΝΑΤΟΛΙΣΜΟΥ

Ερευνητική Εργασία στην Τεχνολογία	2
Σχολικός Επαγγελματικός Προσανατολισμός-Ασφάλεια και Υγιεινή στο χώρο της εργασίας	2
Ζώνη Δημιουργικών Δραστηριοτήτων	3
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>7</b>

## ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ

Αγωγή Υγείας	2
Αρχές Γραμμικού/Αρχιτεκτονικού Σχεδίου	2
Αρχές Ηλεκτρολογίας/Ηλεκτρονικής	2
Αρχές Μηχανολογίας	2
Αρχές Οικονομίας	2
Βασικές Αρχές Σύνθεσης	2
Γεωπονία/Αειφόρος Ανάπτυξη	2
Ναυτική τέχνη	2
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>6</b>

**Επιλέγονται 3 από τα 8 ανάλογα με τους τομείς του κάθε ΕΠΑ.Λ.**

Ευφροσύνη Μοργιώτη-Γλυκοβιτη 20.Ε.Π.

Κ.Ε.Σ.Υ. Καρδίτσας

## -Β' ΤΑΞΗ:

- με διαχωρισμό σε **τομείς**  
τεχνικο-επαγγελματικών σπουδών

- με μαθήματα:

- γενικής παιδείας και
- Τομέων: (θεωρητικά και εργαστηριακά).





# ΤΟΜΕΙΣ Β΄ ΕΠΑ.Λ.:

- (1) Τομέας Γεωπονίας, Τροφίμων και Περιβάλλοντος
- (2) Τομέας Διοίκησης και Οικονομίας
- (3) Τομέας Δομικών Έργων, Δομημένου Περιβάλλοντος και Αρχιτεκτονικού Σχεδιασμού
- (4) Τομέας Εφαρμοσμένων Τεχνών
- (5) Τομέας Ηλεκτρολογίας, Ηλεκτρονικής και Αυτοματισμού
- (6) Τομέας Μηχανολογίας
- (7) Τομέας Ναυτιλιακών Επαγγελμαμάτων
- (8) Τομέας Πληροφορικής
- (9) Τομέας Υγείας - Πρόνοιας - Ευεξίας

# ΚΟΙΝΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΓΕΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ

## Β΄ ΤΑΞΗ 12 ΩΡΩΝ

<b>Μαθήματα</b>		<b>Ώρες</b>
Νέα Ελληνικά		3
Θρησκευτικά		1
Μαθηματικά	Άλγεβρα	2
	Γεωμετρία	1
Θετικές Επιστήμες	Φυσική	1
	Χημεία	1
Εισαγωγή στις Αρχές της Επιστήμης των Η/Υ		1
Ξένη Γλώσσα (Αγγλικά)		1
Φυσική Αγωγή		1
<b>ΣΥΝΟΛΟ Γ.Π.</b>		<b>12</b>
<b>ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ ΤΟΜΕΑ</b>		<b>23</b>
<b>ΣΥΝΟΛΟ ΩΡΩΝ</b>		<b>35</b>

## -Γ' ΤΑΞΗ:

-με διαχωρισμό των τομέων σπουδών σε επιμέρους **ειδικότητες**,

- με μαθήματα γενικής παιδείας και ειδικοτήτων: (θεωρητικά και εργαστηριακά).



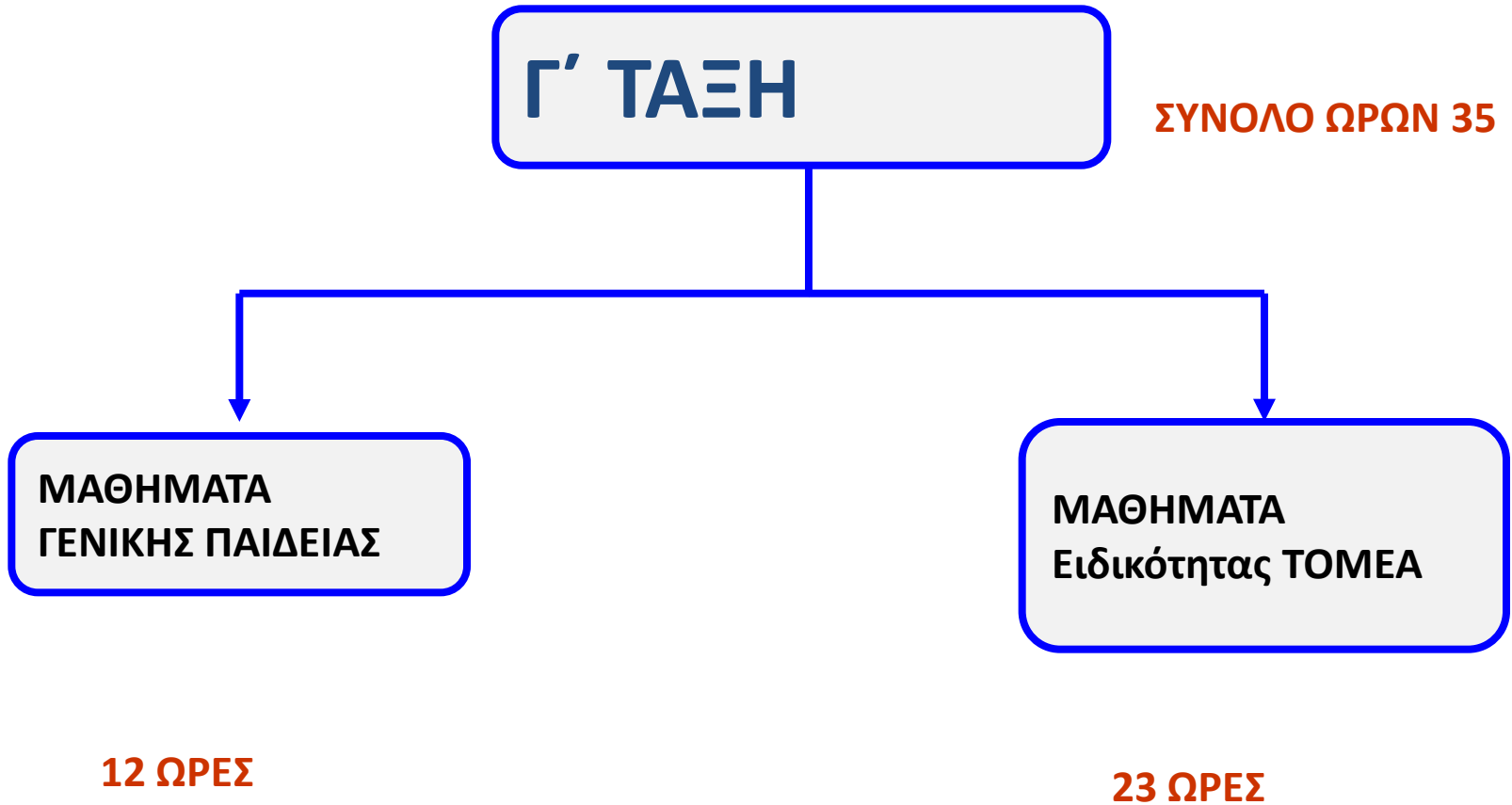
# Γ' τάξη ΕΠΑ.Λ. ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΕΣ:

Η Γ' ΕΠΑ.Λ. διαχωρίζεται σε **ειδικότητες**.

Οι μαθητές/τριες με αίτησή τους εγγράφονται σε όποια ειδικότητα επιθυμούν, η οποία όμως **αντιστοιχεί** στον τομέα που παρακολούθησαν στη Β' τάξη.

Κάθε τομέας περιέχει συγκεκριμένες **ειδικότητες**.

# ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟ ΛΥΚΕΙΟ Γ΄ ΤΑΞΗ: ΕΠΙΛΟΓΗ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ



## ΚΟΙΝΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΓΕΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ Γ' ΤΑΞΗ 12 ΩΡΕΣ

Τα πανελλαδικώς εξεταζόμενα μαθήματα καθορίστηκαν με την ΥΑ Φ.153/113019/Α5/01-09-2020

(ΦΕΚ 3821/Β/09-09-2020)

Μαθήματα		Ωρες	Ενδοσχολικές	Πανελλαδικές
Νέα Ελληνικά		3	Εξεταζόμενο	ΝΑΙ
Μαθηματικά	Άλγεβρα	2	Εξεταζόμενο	ΝΑΙ
	Γεωμετρία	1	ΜΗ ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΟ	
Θετικές Επιστήμες	Φυσική	2	ΜΗ ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΟ	
	Χημεία	1	ΜΗ ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΟ	
Εισαγωγή στις Αρχές της Επιστήμης των Η/Υ		1	ΜΗ ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΟ	
Ξένη Γλώσσα (Αγγλικά)		1	ΜΗ ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΟ	
Φυσική Αγωγή		1	ΜΗ ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΟ	
<b>ΣΥΝΟΛΟ Γ.Π.</b>		<b>12</b>		
<b>ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΑΝΑ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ ΤΟΜΕΑ</b>		<b>23</b>		

# Αντιστοιχία Τομέων με τις Ειδικότητες στα Επαγγελματικά Λύκεια (ΕΠΑ.Λ.)



Τομέας Γεωπονίας, Τροφίμων και Περιβάλλοντος  
αντιστοιχεί προς τις ειδικότητες:

(α) Τεχνικός Φυτικής Παραγωγής

(β) Τεχνικός Ζωικής Παραγωγής

(γ) Τεχνικός Τεχνολογίας Τροφίμων και  
Ποτών

(δ) Τεχνικός Ανθοκομίας και  
Αρχιτεκτονικής Τοπίου





# Τομέας Διοίκησης και Οικονομίας αντιστοιχεί προς τις ειδικότητες:

(α) Υπάλληλος Διοίκησης και Οικονομικών  
Υπηρεσιών

(β) Υπάλληλος Τουριστικών Επιχειρήσεων

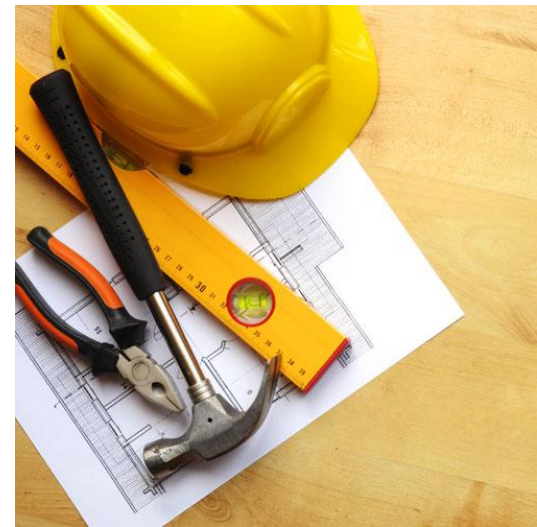
(γ) Υπάλληλος Εμπορίας και Διαφήμισης

(δ) Υπάλληλος Αποθήκης και Συστημάτων  
Εφοδιασμού



# Τομέας Δομικών Έργων, Δομημένου Περιβάλλοντος και Αρχιτεκτονικού Σχεδιασμού αντιστοιχεί προς την ειδικότητα:

(α) Τεχνικός Δομικών Έργων και Γεωπληροφορικής



# Τομέας Εφαρμοσμένων Τεχνών αντιστοιχεί προς τις ειδικότητες:

(α) Γραφικών Τεχνών

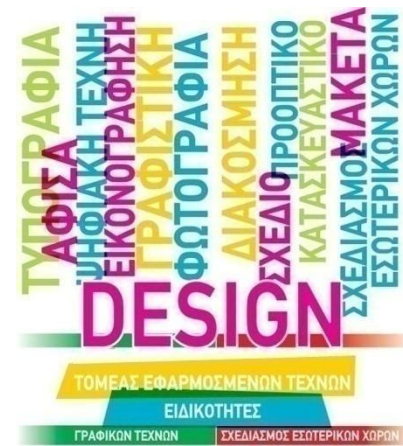
(β) Αργυροχρυσοχοΐας

(γ) Συντήρησης Έργων Τέχνης -  
Αποκατάστασης

(δ) Σχεδίασης και Παραγωγής Ενδύματος

(ε) Σχεδιασμού-Διακόσμησης Εσωτερικών  
Χώρων

(στ) Επιπλοποιίας –Ξυλογλυπτικής



# Τομέας Ηλεκτρολογίας, Ηλεκτρονικής και Αυτοματισμού αντιστοιχεί προς τις ειδικότητες:

- (α) Τεχνικός Ηλεκτρονικών και Υπολογιστικών Συστημάτων, Εγκαταστάσεων, Δικτύων και Τηλεπικοινωνιών
- (β) Τεχνικός Ηλεκτρολογικών Συστημάτων, Εγκαταστάσεων και Δικτύων
- (γ) Τεχνικός Αυτοματισμού



# Τομέας Μηχανολογίας αντιστοιχεί προς τις ειδικότητες:

- (α) Τεχνικός Μηχανολογικών Εγκαταστάσεων και Κατασκευών
- (β) Τεχνικός Θερμικών και Υδραυλικών Εγκαταστάσεων και Τεχνολογίας Πετρελαίου και Φυσικού Αερίου
- (γ) Τεχνικός Εγκαταστάσεων Ψύξης Αερισμού και Κλιματισμού
- (δ) Τεχνικός Οχημάτων
- (ε) Τεχνικός Μηχανοσυνθέτης Αεροσκαφών



Τομέας Ναυτιλιακών Επαγγελμάτων αντιστοιχεί  
προς  
τις ειδικότητες:

(α) Πλοίαρχος Εμπορικού Ναυτικού

(β) Μηχανικός Εμπορικού Ναυτικού



Ευφροσύνη Μυργιώτη-Υπεύθυνη Συ.Ε.Π. -  
Κ.Ε.Σ.Υ. Καρδίτσας

# Τομέας Πληροφορικής αντιστοιχεί προς τις ειδικότητες:

(α) Τεχνικός Εφαρμογών Πληροφορικής

(β) Τεχνικός Η/Υ και Δικτύων Η/Υ



# Τομέας Υγείας - Πρόνοιας - Ευεξίας αντιστοιχεί προς τις ειδικότητες:

(α) Βοηθός Νοσηλεύτη

(β) Βοηθός Ιατρικών –Βιολογικών  
Εργαστηρίων

(γ) Βοηθός Βρεφονηπιοκόμων

(δ) Βοηθός Φυσικοθεραπευτή

(ε) Βοηθός Οδοντοτεχνίτη

(στ) Βοηθός Ακτινολογικών Εργαστηρίων

(ζ) Βοηθός Φαρμακείου

(η) Αισθητικής Τέχνης

(θ) Κομμωτικής Τέχνης

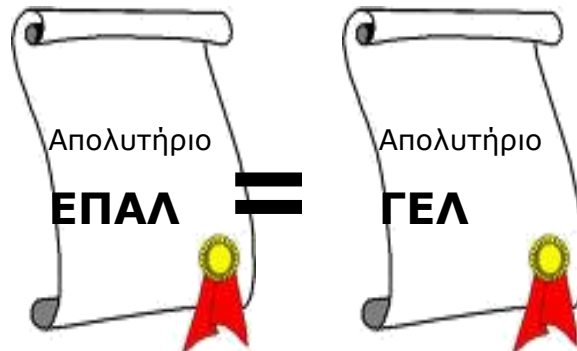




# Επαγγελματικό Λύκειο

## Τίτλοι Σπουδών

1. Οι απόφοιτοι του ΕΠΑΛ λαμβάνουν:
  - Απολυτήριο Επαγγελματικού Λυκείου
  - Πτυχίο ειδικότητας επιπέδου 4
2. Το απολυτήριο του ΕΠΑΛ είναι ισότιμο με το απολυτήριο του Γενικού Λυκείου



**Με το Απολυτήριο οι μαθητές/τριες έχουν δικαίωμα:**

- 1. Πρόσβασης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (Πανεπιστήμια) αντίστοιχα με τους Τομείς**
- 2. Πρόσληψης για εργασία**

**Με το πτυχίο του ΕΠΑ.Λ., επιπέδου 4, έχουν δικαίωμα:**

- 1. Να λάβουν άδεια άσκησης επαγγέλματος**
- 2. Πρόσβασης στην αγορά εργασίας**
- 3. Εγγραφής στα Ι.Ε.Κ. σε αντίστοιχη ειδικότητα με αυτή του πτυχίου τους στο 3<sup>ο</sup> εξάμηνο.**

Επαγγελματικό Λύκειο

⇒ Τριτοβάθμια Εκπαίδευση  
(με ποσοστό)

σε ποσοστό θέσεων με πανελλαδικές εξετάσεις σε  
*4 μαθήματα.*

# ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΩΣ ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΓΙΑ ΠΡΟΣΒΑΣΗ ΣΤΗ ΤΡΙΤΟΒΑΘΜΙΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ

1. Μαθηματικά – Άλγεβρα (1,5)
2. Νέα Ελληνικά (1,5)
3. Μάθημα Ειδικότητας (3,5)
4. Μάθημα Ειδικότητας (3,5)

**Κοινή ομάδα σχολών**

**ΟΛΩΝ ΤΩΝ ΤΟΜΕΩΝ**

(Στρατιωτικές, ΤΕΦΑΑ,...)

1. Μαθηματικά – Άλγεβρα (3,5)
2. Νέα Ελληνικά (3,5)
3. Μάθημα Ειδικότητας (1,5)
4. Μάθημα Ειδικότητας (1,5)

Με το [ΦΕΚ 2827.5 Ιουλίου 2019](#) ρυθμίζεται το ποσοστό των θέσεων σε Τμήματα και Σχολές **συναφείς ή αντίστοιχες με τους τομείς των ΕΠΑΛ** και διαμορφώνεται ως εξής:

<b>ΠΟΣΟΣΤΟ</b>	<b>ΤΜΗΜΑΤΑ - ΣΧΟΛΕΣ</b>
5%	Τμήματα & Εισαγωγικές Κατευθύνσεις Πολυτεχνείων & Πολυτεχνικών Σχολών, Τμήματα Ιατρικής, Οδοντιατρικής, Κτηνιατρικής, Φαρμακευτικής, Φυσικής, Βιολογίας & Γεωλογίας
5%	Σχολή Αστυφυλάκων, Σχολή Πυροσβεστών
6%	Σχολή Δοκίμων Λιμενοφυλάκων
8%	Ανώτερες Στρατιωτικές Σχολές Υπαξιωματικών των Ενόπλων Δυνάμεων
10%	Σχολές, Τμήματα & Εισαγωγικές Κατευθύνσεις των Πανεπιστημίων
20%	ΑΣΠΑΙΤΕ και ΑΣΤΕ
20%	Σχολές της Ακαδημίας Εμπορικού Ναυτικού

**10% στα υπόλοιπα τμήματα Πανεπιστημίων**

# Κοινά τμήματα για όλους τους τομείς:

- Στρατιωτικές σχολές – Τμήματα Υπαξιωματικών (Σ.Μ.Υ., Σ.Μ.Υ.Ν., Σ.Μ.Υ.Α.)
- Ακαδημίες Εμπορικού Ναυτικού
- Σχολή Αστυφυλάκων
- Σχολή Πυροσβεστών
- Σχολή Δοκίμων Λιμενοφυλάκων
- Πανεπιστήμια που αφορούν σε σπουδές:
  - ✓ ΤΕΦΑΑ
  - ✓ Θεατρικών σπουδών
  - ✓ Εθνομουσικολογίας
  - ✓ Μουσικών Σπουδών
  - ✓ Κινηματογράφου
  - ✓ Πολιτισμικής τεχνολογίας και επικοινωνίας
  - ✓ Ψηφιακών τεχνών και κινηματογράφου

-Μετά την αποφοίτηση:

- προαιρετικό «Μεταλυκειακό Έτος-Τάξη Μαθητείας»,

- με εργαστηριακά μαθήματα ειδικότητας στο σχολείο

- και μαθητεία σε χώρους εργασίας.



# Επαγγελματικό Λύκειο

## Τίτλοι Σπουδών

Οι απόφοιτοι της Τάξης Μαθητείας του ΕΠΑΛ μετά από Εξετάσεις Πιστοποίησης στον **ΕΟΠΠΕΠ** λαμβάνουν:

➤ **Πτυχίο ειδικότητας επιπέδου 5**

Το Πτυχίο ειδικότητας επιπέδου 5 του ΕΠΑΛ είναι ισότιμο με το Δίπλωμα ειδικότητας επιπέδου 5 του Ι.Ε.Κ.





# Μουσικά και Καλλιτεχνικά Λύκεια.

Στα Μουσικά και Καλλιτεχνικά Γυμνάσια με Λυκειακές τάξεις - όπως ονομάζονται- φοιτούν απόφοιτοι των αντίστοιχων Μουσικών και Καλλιτεχνικών Γυμνασίων. Για λεπτομερέστερες όμως πληροφορίες πρέπει κανείς να απευθυνθεί στα [Μουσικά σχολεία](#) και στα Καλλιτεχνικά σχολεία της περιοχής του.

[Καλλιτεχνικό Γέρακα](#) για το νομό Αττικής

[Καλλιτεχνικό Αμπελοκήπων Θεσσαλονίκης](#) για το νομό Θεσσαλονίκης

[Καλλιτεχνικό Ηρακλείου Κρήτης](#) για το νομό Ηρακλείου

**Εκπαιδευτικός και Επαγγελματικός προσανατολισμός μετά το Γυμνάσιο.**

**Μετά την ολοκλήρωση του Γυμνασίου ο έφηβος/η μαθητής/τρια μας καλείται να πάρει τις πρώτες του αποφάσεις.**

**Βασική προϋπόθεση αποτελεί το να αναγνωρίζει ποια είναι τα ενδιαφέροντα και οι ικανότητές του και να μπορεί να κρίνει τις επιλογές και διεξόδους που του προσφέρει το εκπαιδευτικό μας σύστημα.**

**Βασική προϋπόθεση είναι να μπορεί να ισορροπεί τις δυνατότητες και επιθυμίες του.**

**Για να αποφασίσει εύστοχα πρέπει να ενημερωθεί εγκαίρως και με αξιόπιστες πληροφορίες.**

**Έγινε μια πρώτη προσπάθεια μέσα από το υλικό που παρουσιάστηκε να αντλήσει βασικές πληροφορίες, πριν προχωρήσει στις τελικές επιλογές.**

Να σημειωθεί ότι η συνέχιση των σπουδών στο Λύκειο σήμερα είναι αναγκαία, διότι το απολυτήριο μόνο του γυμνασίου δεν προσφέρει καμία επαγγελματική διέξοδο και εξασφάλιση.

Η αγορά εργασίας δεν ήταν ποτέ στάσιμη και οι σημερινές αλλαγές συντελούνται με μεγάλη ταχύτητα σε οικονομικό, επιστημονικό και τεχνολογικό επίπεδο.

Ευχόμαστε να βοηθήσαμε με την παρούσα παρουσίαση.

Είμαστε στη διάθεσή σας για κάθε διευκρίνιση και απορία που δημιουργήθηκε. Γι' αυτό μη διστάσετε μαθητές, μαθήτριες, εκπαιδευτικοί και Γονείς να επικοινωνήσετε μαζί μας με τους τρόπους που ήδη σας ενημερώσαμε.

Εάν η επιλογή κλίνει προς το Επαγγελματικό λύκειο, μελετήστε και τις διαφάνειες που αφορούν στην περιγραφή των ειδικοτήτων που αντιστοιχούν στους τομείς.

**Για περισσότερες αναλυτικές πληροφορίες σχετικά με τους τύπους Λυκείου, δείτε τις παρουσιάσεις:**

**Γνωρίζω το Γενικό Λύκειο**

**Γνωρίζω το Επαγγελματικό Λύκειο**

Επιμέλεια παρουσίασης:  
**Ευφροσύνη Μυργιώτη**, Υπεύθυνη Συμβουλευτικής στον  
Επαγγελματικό Προσανατολισμό – Κ.Ε.Σ.Υ. Καρδίτσας

Πηγές:  
ΥΠΑΙΘ  
Φ.Ε.Κ., Ι.Ε.Π.,  
Ιστοσελίδες, Διαδίκτυο





ΕΥΧΑΡΙΣΤΩ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΣΟΧΗ ΣΑΣ