**Σ.Κ.Α.Ε.: 3ο ΓΥΜΝΑΣΙΟ ΒΡΙΛΗΣΣΙΩΝ**

**ΑΠΟΥΣΙΟΛΟΓΙΟ**

**ΜΑΘΗΜΑ: ΝΕΟΕΛΛΗΝΙΚΗ ΓΛΩΣΣΑ ΚΑΙ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ Β΄ ΤΑΞΗΣ**

**ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: ………………………………….**

**ΔΙΔΑΣΚΟΥΣΑ: Μάστορη Δήμητρα**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | ΑΡΑΖΟΣ | ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ |  |  |
| 2. | ΓΕΩΡΓΟΠΟΥΛΟΥ | ΑΡΙΣΤΙΝΑ |  |  |
| 3. | ΓΚΑΓΚΑΝΙΑΤΣΟΣ | ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ |  |  |
| 4. | ΔΑΦΤΣΙΔΟΥ | ΗΛΙΑΝΑ |  |  |
| 5. | ΔΡΥΜΩΝΗ | ΜΑΡΓΑΡΙΤΑ |  |  |
| 6. | ΚΑΜΠΟΥΡΗΣ | ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ |  |  |
| 7. | ΚΟΥΛΟΥΜΠΑΡΔΟΣ | ΙΩΑΝΝΗΣ |  |  |
| 8. | ΚΟΥΛΟΥΡΗΣ | ΣΩΤΗΡΙΟΣ |  |  |
| 9. | ΜΙΧΕΛΗΣ | ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ |  |  |
| 10. | ΝΤΟΥΣΚΟΥ  | ΕΡΑΤΩ |  |  |
| 11. | ΞΑΝΘΟΠΟΥΛΟΣ | ΜΑΡΙΟΣ |  |  |
| 12. | ΞΑΝΘΟΠΟΥΛΟΣ | ΣΤΕΦΑΝΟΣ |  |  |
| 13. | ΠΑΡΑΣΚΕΥΟΠΟΥΛΟΣ  | ΛΕΩΝΙΔΑΣ |  |  |
| 14. | ΣΑΝΤΟΡΙΝΑΙΟΣ | ΝΙΚΟΛΑΟΣ |  |  |
| 15. | ΣΚΛΗΡΗΣ- ΔΡΑΓΩΝΕΑΣ | ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ |  |  |
| 16. | ΣΤΑΜΟΥΛΑΚΑΤΟΣ | ΝΙΚΗΤΑΣ |  |  |
| 17. | ΧΑΝΙΩΤΗΣ | ΛΟΥΚΑΣ-ΑΝΔΡΕΑΣ |  |  |
| 18. | ΧΑΡΒΑΤΗ | ΠΑΝΑΓΙΩΤΑ |  |  |

 **ΥΠΟΓΡΑΦΗ: ……………………………….**